



Az ön által választott szerszám angol gyártmányú, kiváló minőségű *illesztőfűrész*, sárgaréz gerinccel, lakkozott bükkfa markolattal. A fűrészlap igen finom, 20 fog/hüvelykes fogazása rendkívül tiszta és finom vágást tesz lehetővé. A fűrész reszeléssel újraélezhető.

A penge hossza: 254 mm (10 hüvelyk)  
A penge vastagsága: 0,5 milliméter  
Fogazás finomsága: 20 fog/hüvelyk  
Szabad magasság a gerinc alatt: 42 milliméter  
Fogalak: keresztvágó fogazás

A finom fogazású *illesztőfűrész* vékony falemezek és lécek illesztő vágására és darabolására, finom fogazások készítésére szolgál.

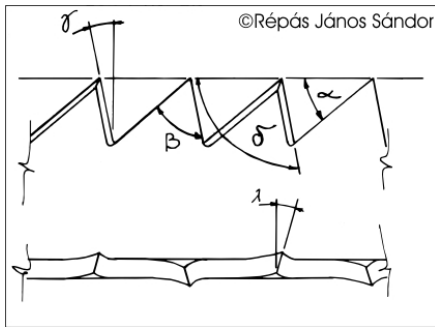
A kézfűrészek használata során mindig érdemes a használt fűrészelt vágni kívánt anyagnak megfelelően megválasztani. Finom fogazása okán az *illesztőfűrész* viszonylag sekély, legfeljebb néhány centiméter mélységű vágásokhoz használható igazán jól, legfeljebb 15 milliméter vastag anyagokban. Ennél nagyobb méretek esetén hatékonyabban használható egy jól megválasztott gerincfűrész.

### **Fogalakok, élezés**

Az *illesztőfűrész* készítése során 20 fog/hüvelykes, enyhén terpesztett keresztvágó fogazással élezték. Ez az élezés finom, tiszta vágást tesz lehetővé akár szálirányban, akár arra merőlegesen. A szerszám a fogak alakja és elrendezése miatt csak tolásra vág.

Mivel a szerszám pengéje jó minőségű, teljes keresztmetszetében edzett ötvözt szerszámacélból készült, ezért a szerszám megfelelő fűrészreszelővel újraélezhető, illetve a fogazás szükség szerint az egyedi kívánalmakhoz alakítható. A fűrészek élezése szakértelmet és hozzáértést igénylő feladat, ezért mielőtt hozzáfogna, kérjük, nézzen utána a témával foglalkozó szakirodalomban, esetleg látogassa meg honlapunk ([www.asztalos.hu](http://www.asztalos.hu)) fűrészek felépítéséről és kézfűrészek élezéséről szóló oldalait.

Az élezéshez különféle fogalakok esetén általunk ajánlott élezési szögeket (homlokszög:  $\gamma$ , terelőszög:  $\lambda$ ) az alábbi táblázatban láthatja.



	$\alpha$ hátszög	$\beta$ ékszög	$\gamma$ homlok- szög	$\delta$ metsző- szög	$\lambda$ terelő- szög
Keresztvágó fogazás	45°	kb. 60°	-15°	105°	15°
Hasító fogazás, általános	42°	60°	-12°	102°	0°
Hasító fogazás	30-35°	60°	-5-0°	90-95°	0°

©Répás János Sándor

**Fontos:** A fűrész reszeléséhez annak fogaihoz illő méretű, *nagyon-nagyon keskeny /extra-extra slim taper/* fűrészreszelőt kell használni!

### Ápolás, karbantartás

A fűrész soha ne tárolja úgy, hogy annak fogai más szerszámokkal összeüthessenek, mert a fogak megsérülhetnek.

A fűrész fémrészeinek vékonyan műszerolajjal vagy alkalmas viaszkenőccsel való bekenése megvédi a szerszámot a rozsdásodástól és korróziótól.

A fűrészpenge oldalainak közvetlenül a használat előtt megfelelő viasszal (például paraffinnal) való bedörzsölése megkönnyíti a fűrész fában történő mozgását a vágás során.

### Munka- és balesetvédelem

Soha ne nyomja vagy erőltesse a szerszámot vágás során. Mindig használjon éles, jól karbantartott, ép szerszámot. Figyeljen arra, amit csinál. Mindig gondoskodjon a munkadarab megfelelő rögzítéséről. A szerszámot sose hagyja őrizetlenül, gyermekek által elérhető helyen.